



RASCOflex PU512F

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

Injektionsprodukte auf Polyurethanbasis sind die gängigste Form von Materialien zur Wasserabdichtung. Die unglaublich flexiblen Eigenschaften bieten für jede Gegebenheit eine entsprechende Mischung.

Die RASCOflex Produkte werden permanenten, strengen internen Qualitätskontrollen unterzogen und auch durch externe Labore kontinuierlich überprüft.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex PU512F ist ein in Kontakt mit Wasser aufschäumendes, 1-komponentiges Injektionsmaterial. Es lässt sich in vielen Bereichen einsetzen, wird jedoch primär für schnelle, temporäre Abdichtungen verwendet. Das gelieferte RASCOflex PU512F kann ohne Zugabe von Katalysatoren direkt verpresst werden.

RASCOflex PU512F eignet sich überall dort, wo eine zeitlich befristete Abdichtung gegen drückendes Wasser gefordert wird oder wo Hohlräume mit zeitlich begrenzter Wirkung wirtschaftlich verfüllt werden müssen, wie zum Beispiel bei Erd-ankern, Blockfugen oder Hinterpressungen von Schlitz-, Pfahl- oder Spundwänden. RASCOflex PU512F wird auch zur Vorinjektion verwendet, um erste grössere Wassereinbrüche zu reduzieren, um danach mit einem 2-Komponenten RASCOflex Injektionsmaterial effizient und materialsparend die dauerhafte Abdichtung zu erzielen.

MERKMALE

- grosser Schaumfaktor
- frei von FCKW und Phthalate-Weichmachern
- gute Flankenhaftung
- kann bei Bedarf beschleunigt werden

ZULASSUNGEN

- PR-Nr. 4536831



Weitere Produktinfos



DE K 13.01.2026

1 | 3
rascor

RASCOR International AG

Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH

Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 30 76 521
www.rascor.com
germany@rascor.com

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



RASCOflex PU512F

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	Comp Stammkomponente	AC (Beschleuniger) Additiv
Lieferform	flüssig	flüssig
Materialfarbe	braun	gelblich
Gebindeart	Kanister	Kanister
Standard-Gebindegröße	22 kg	4,8 kg
Dichte 25 °C (DIN 12791-1)	1,12 kg/l (± 3%)	0,97 kg/l (± 3%)
Gefahrgut ADR	kein	kein

	Komponente mit Wasserkontakt	Beschleunigte Komponente mit Wasserkontakt (10% AC)
Viskosität bei 25 °C (DIN EN ISO 3219)	140 -500 mPa*s	35 (± 10) mPa*s
Schaumfaktor (bei freier Expansion)*	45 (± 15s)	43
Schäumbeginn bei 25 °C	20 s (± 10)	
Schäumende bei 25 °C	120 s (± 30)	
Reaktionsstart bei 25 °C		11 s
Reaktionsabbindungszeit bei 25 °C		40 s
Anwendungsbereich	5 °C – 40 °C	15 °C – 30 °C
Haltbarkeit/Lagerung	6 Monate, Originalgebinde bei +10 °C bis +30 °C, trocken	

*Der Schäumfaktor hängt von der Menge des Wassers ab. Die angegebenen Werte sind mit 10% Wasser bemessen.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.6131.004	RASCOflex PU512F 1-Comp	Kanister	11 kg
1101.6131.005	RASCOflex PU512F 1-Comp	Kanister	22 kg
1101.6913.001	RASCOflex PU512F AC	Kanister	4,8 kg
1101.6913.002	RASCOflex PU512F AC	Kanister	2,4 kg

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 30 76 521



RASCOflex PU512F

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

RASCOflex PU512F wird einsatzbereit geliefert und kann direkt auf der Baustelle verpresst werden. Deshalb entfällt das Vormischen mit einem Aktivator. Die Schaumbildung des RASCOflex PU512F wird durch den Kontakt mit Wasser aktiviert. RASCOflex PU512F wird über Packer mit einer hand- oder motorbetriebenen 1-K Injektionspumpe verpresst. Unmittelbar nach Beendigung der Arbeit ist die Injektionspumpe zu spülen (nicht mit Wasser!). Die Sauberkeit des Untergrundes ist massgebend für die Flankenhaftung des Injektionsmaterials. Die Baukörpertemperatur sollte mindestens +5° C betragen. Die Materialtemperatur sollte mindestens +15° C betragen. Da Polyurethane sehr rasch mit Feuchtigkeit reagieren, sind sowohl der Materialbehälter wie auch die einzelnen Gebinde mit geeigneten Massnahmen vor Feuchtigkeitseinwirkung in jeglicher Form (Achtung bei Tagen mit sehr hoher Luftfeuchtigkeit wie z.B. Nebel) zu schützen.



MODIKATIONEN / ANPASSEUNGEN DER PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Das RASCOflex PU512F kann jederzeit, auch direkt auf der Baustelle, entsprechend der situativen Bedürfnisse mittels Additiven beschleunigt werden.

Reaktionszeitbeschleunigung: RASCOflex PU512F AC

Für die korrekte Dosierung bitte das entsprechende technische Datenblatt konsultieren!

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Bei Kontakt mit lösemittelhaltigen Injektions- und Beschichtungs-Kunststoffen (PUR, EP, usw), sind Vorversuche bezüglich der Verträglichkeit unbedingt zu empfehlen. Eventuelle Nachverpressungen als dauerhafte Abdichtung können ohne Wartezeit, unmittelbar nach der Aushärtung erfolgen.

Geeigneten Schutzzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Hilfsmittel, die mit dem Polyurethan in Berührung gekommen sind, empfehlen wir entweder Maschinenöl oder gegebenenfalls acetonhaltige Spül- bzw. Reinigungsmittel. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung von nicht ausreagierten Materialien ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 30 76 521